

Hochverschleißfester ledeburitischer Cr-Stahl

L %	C	Si	Mn	Cr
1.2080	2.0	0.3	0.3	11.7

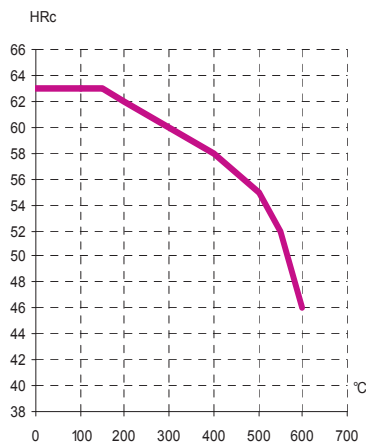
Verwendung

- Scherenmesser
- Tiefziehwerkzeuge
- Raumnadeln
- Ziehkonen
- Presswerkzeuge für Keramische - und Pharmazeutische Industrie
- Sandstrahldüsen
- Abgratwerkzeuge
- Hochbeanspruchte Kunststoffformen

Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Weichgeglüht 250 HB
- Verzugsarm
- Mittlere Bearbeitbarkeit
- Nicht zum Nitrieren geeignet

Bei der Wärmebehandlung sollte der Stahl vor Oxidation/Entkohlung geschützt werden.

**Weichglühen: 780 °C**

ca. 4 Std. langsame Abkühlung im Ofen oder Sand

Spannungsarmglühen: 650 °C

ca. 2 Std. langsame Abkühlung im Ofen oder Sand

Härten:

2-stufiges Vorwärmen (700 °C und 850 °C für das Vakuumhärten)

Austenitisieren: 940 °C—970 °C

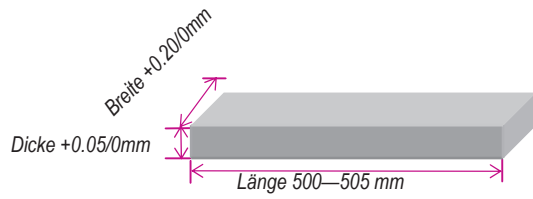
Abschrecken: mit einem $\lambda \leq 2,8$; Temperatenausgleich bei 200 °C

Anlassen: 180 °C—300 °C; je nach gewünschter Härte und Austenitisierungstemperatur

X 210 Cr 12

1.2080

Präzisionsgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 500 mm								
Breite (mm) ▾	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
20	13,70	14,70	16,80	20,00	21,00	23,10	25,20	29,40	38,90	
25	14,70	16,80	17,90	21,00	23,10	25,20	29,40	33,60	41,00	44,10
30	15,80	17,90	18,90	22,10	24,20	26,30	31,50	36,80	44,10	49,40
40	16,80	18,90	20,00	23,10	26,30	30,50	33,60	38,90	47,30	52,50
50	18,90	21,00	24,20	27,30	30,50	32,60	37,80	43,10	50,40	60,90
60	21,00	24,20	28,40	31,50	33,60	37,80	43,10	48,30	57,80	67,20
80	26,30	29,40	33,60	36,80	39,90	44,10	52,50	59,90	73,50	87,20
100	32,60	36,80	38,90	42,00	46,20	52,50	62,00	72,50	99,80	111,30
125	37,80	42,00	44,10	49,40	55,70	63,00	73,50	85,10	122,90	137,60
150	43,10	48,30	50,40	57,80	64,10	75,60	93,50	113,40	149,10	168,00
200	62,00	64,10	66,20	75,60	84,00	100,80	127,10	158,60		