

Kunststoffformen-, Einsatzstahl

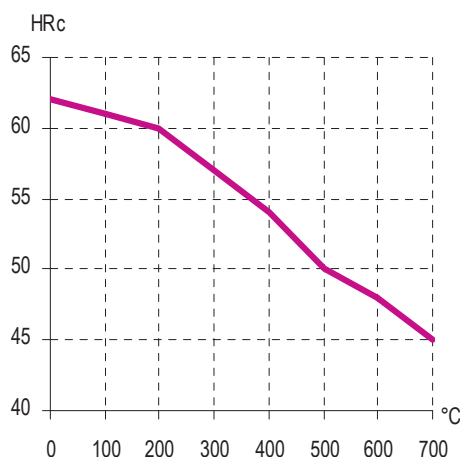
L %	C	Si	Mn	Cr
1.2162	0.21	0.25	1.20	1.20

Verwendung

- Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
- Zahnräder
- Kalteinsenken
- Formen aller Grössen
- Maschinenteile

Eigenschaften

- Gute Polierbarkeit
- Hohe Kernfestigkeit
- Hochverschleissfest
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 220 HB



Warmumformen: 1050—850 °C langsame Abkühlung

Weichglühen: 690—710 °C max. 220 HB, max. 745 N/mm²
3—4 Std. langsame Ofenabkühlung

Abkühlen: Ofen

Glühhärte max.: 210 HB

Einsetzen: 870—890 °C

Spannungsarmglühen: 650—680 °C im vergüteten Zustand
unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung

Zwischenglühen: 620—640 °C

Aufkohlen: 900—920 °C

Vorwärmen: 350 °C je nach Abmessungen

Härten: 810—840 °C Öl (62 HRC) vor Oxidation und Entkohlung schützen

Anlassen: 200—550 °C (2—3x je 2 Std.)

Austenitisierungstemperatur: 990—1050 °C Haltedauer: ~30 Min.

Abschrecken: Öl, Warmbad 180—220 °C

Wärmeausdehnung (M/m °C): 12.2—14.8 10⁻⁶ bei 25—700 °C

Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C): 0.395—0.335 bei 20—700 °C

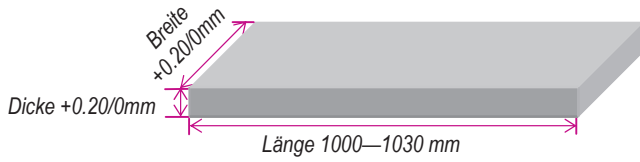
Härtewerte 820 °C 2 mal angelassen

100 °C	61	+ / - 1 HRC	400 °C	54	+ / - 1 HRC
200 °C	60	+ / - 1 HRC	500 °C	50	+ / - 1 HRC
300 °C	57	+ / - 1 HRC	Erzielbare Härte HRC 62		

21 MnCr 5

1.2162

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass



- Dicke vorgeschliffen / feinstgefräst
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Lagerlänge 1000 mm

Breite (mm)	Dicke (mm) ▾									
	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4
20.3	28	29	33	34						
25.3	29	32	37	39	48					
30.3	33	35	41	46	56	68				
40.3	39	42	50	59	71	82	90			
50.3	48	50	63	65	78	85	101	109		
60.3	55	59	72	76	88	98	111	131	152	
70.3	65	68	82	85	99	110	122	149	168	203
80.3	75	77	92	96	109	126	149	166	191	214
100.3	86	89	103	113	129	149	168	194	226	246
120.3		113	126	137	158	174	202	231	273	
150.3	133	137	147	153	179	194	231	278	334	340
180.3		153	174	189	210	236	271	313	357	
200.3	165	170	193	200	221	248	290	347	391	441
250.3	206	215	244	252	284	305	336	412	475	519
300.3	228	233	266	273	317					
500.3		315	352	368	446	527	599	691	819	

Vierkantstähle

Lagerlänge 1000 mm

□ mm ▾									
15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
38	50	64	84	107	141	190	226	257	357

Tol: +0.2/0 mm