

Kunststoffformenstahl

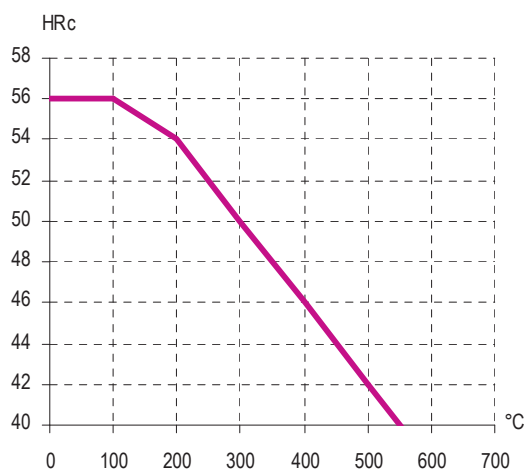
L %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
1.2767	0.45	0.25	0.40	1.40	4.00	0.30

Verwendung

- Spritzgiesswerkzeuge
- Kunststoffformen
- Umform- und Biegewerkzeug für schwere Kaltverformungen
- Einbauzustand: gehärtet und angelassen

Eigenschaften

- Luft- und Ölhärter
- Hohe Druck- und Biegefestigkeit
- Sehr gut hochglanzpolierbar
- Gute Massbeständigkeit
- Höchste Zähigkeit
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 260 HB
- Zäher Durchhärter für Kaltarbeit
- Gut erodierbar



Warmumformen: 1050—850 °C langsame Abkühlung

Weichglühen: 620—660 °C max. 250 HB, max. 800 N/mm²
sehr langsame Ofenabkühlung, anschl. Luft

Spannungsarmglühen: 650—680 °C im vergüteten Zustand
unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung

Vorwärmen: 600 °C je nach Abmessungen

Härten: 840—870 °C nach dem Abschrecken 56 HRC

Anlassen: 200—260 °C, (2—3 x je 2 Std.)

Austenitisierungstemperatur: 830—1860 °C

Abschrecken: Öl, Luft, Warmbad 180—220 °C

Wärmeausdehnungskoeffizient: (10⁻⁶/K) 20—100 °C / 20—200 °C / 20—600 °C
11.7 12.5 13.7

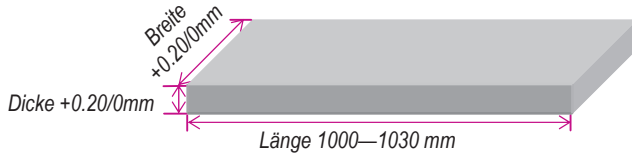
Härtewerte 1040 °C 2 mal angelassen

100 °C	56	+ / - 1 HRC	400 °C	46	+ / - 1 HRC
200 °C	54	+ / - 1 HRC	500 °C	42	+ / - 1 HRC
300 °C	50	+ / - 1 HRC	Erzielbare Härte HRC 54–58		

X 45 NiCrMo 4

1.2767

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾

Lagerlänge 1000 mm

Breite (mm) ▾	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
20.3	29	34	38	42	45											
25.3	33	37	41	47	53	58										
30.3	37	41	47	57		68	89									
32.3					61	70	91									
40.3	40	44	53	66	69	79	100	109	118							
50.3	46	54	56	74	80	95	116	131	137	158						
60.3	53	58	68	84		103	131	147		179	214					
63.3					92	111	137		169	200	231					
70.3	65	71	79	95		121	143	163	181	213	248					
80.3	71	81	92	105	118	131	152	179		223	260	294	336			
90.3	81	89	102	119	0	145	166	205		248	294	347	410	462		
100.3	89	101	116	130	134	158	184	210	226	284	336	375	441	504	557	
125.3	121	135	147	168	185	202	227	275	289	353	418	483	567	659	704	773
150.3	146	152	162	179	200	231	265	313	336	397	479	557	635	746	830	865
200.3	171	200	223	265		331	380	441		525	647	762	914	1012		1124
250.3	204	239	293	378		399	462	536		641	793	935	1029	1130		1243
300.3	226	296	336	420		460	541	625		767	947	1134				
500.3		462	530	620		746	908	1061		1339						

Vierkantstähle

□ mm ▾

Lagerlänge 1000 mm

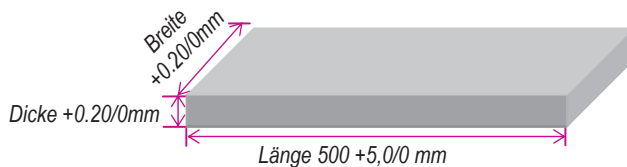
10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4	150.4
30	37	43	53	78	93	124	184	231	336	399	509	584	830	1124

Tol: +0.2/0 mm

Preise in €/Stk.; exkl. MWST; Mindestfakturbetrag € 50.-, Preisgültigkeit 01.06.2014

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass

- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt



Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾

Lagerlänge 500 mm

Breite (mm)	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	12,60	13,70	14,70	16,80								
15,3	13,70	14,70	16,80	18,90	21,00	23,10						
20,3	14,70	16,80	18,90	21,00	23,10	25,20	29,40					
25,3	16,80	18,90	21,00	23,10	25,20	28,40	32,60	38,90				
30,3	18,90	21,00	23,10	25,20	28,40	32,60	38,90	46,20	55,70			
40,3	21,00	23,10	26,30	29,40	32,60	38,90	45,20	53,60	67,20	78,80		
50,3	24,20	26,30	29,40	33,60	38,90	45,20	52,50	65,10	78,80	90,30	105,00	
60,3	27,30	29,40	33,60	38,90	45,20	52,50	59,90	75,60	88,20	107,10	121,80	143,90
80,3	33,60	36,80	41,00	49,40	53,60	59,90	75,60	90,30	109,20	130,20	150,20	181,70
100,3	37,80	41,00	48,30	57,80	69,30	77,70	93,50	110,30	130,20	155,40	182,70	265,70
125,3				69,30	81,90	92,40	111,30	135,50	156,50	183,80	214,20	289,80

Vierkantstähle

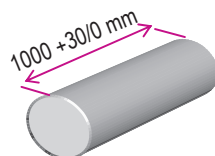
□ mm ▾

Lagerlänge 500 mm

10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
18,90	23,10	27,30	36,80	50,40	67,20	93,50	131,30

Tol: +0.2/0 mm

Rundstahlstäbe präzisionsgeschliffen



- Durchmesser ISO h8
- Länge + 30/0 mm gesägt

○ mm ▾

Lagerlänge 1000 mm

10	11	12	13	14	15	16	19	20	22	24	25	30	40
9,50		12,60			21,00			42,00			63,00		