

HABA 2316-S

KUNSTSTOFFFORMENSTAHL

GESCHLIFFENE PLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA 2316-S

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität.

Er wird als Formplatten in Kunststoffspritzformen wie auch für korrosionsbeständige Komponenten im Maschinenbau eingesetzt.

Formenbau

Vorrichtungsbau

Maschinenbau

Anlagenbau





Ausführungen

Dicke

geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz +/-0.1 mm

Parallelität

≤0.05 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra12.5 (N10)

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Chemische Zusammensetzung

C 0.28-0.38 %
Si ≤1.00 % S 0.05-0.10 %
Mn ≤1.40 % Cr 15.0-17.0 %
P ≤0.03 % Ni ≤1.00 %

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 950-1100 (N/mm²)

Streckgrenze

R_{p0.2} ca. 750-950 (N/mm²)

Bruchdehnung (L_o = 5 d_o)

A₅ ≥5 %

Brinellhärte

HB 280-325

Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

Wärmeausdehnungskoeffizient

(10⁻⁶/K) 10.5-12

Material im Einsatz

Formenbau
Vorrichtungsbau
Maschinenbau
Anlagenbau
Werkzeugbau

Anwendungen

Aufnahmeplatten für
Kunststoffformen
Grundplatten
mechanisch bearbeitete
Komponenten jeglicher Art

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit
gute Korrosionsbeständigkeit
hohe Druckfestigkeit
gute Formstabilität

Wärmebehandlung

Weichglühen

850-880°C

Spannungsarm glühen

550-600°C

Härten

1000-1050°C / Öl, Warmbad

Anlassen

180-500°C

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschneide sowie Sonderdicken und Toleranzen.

