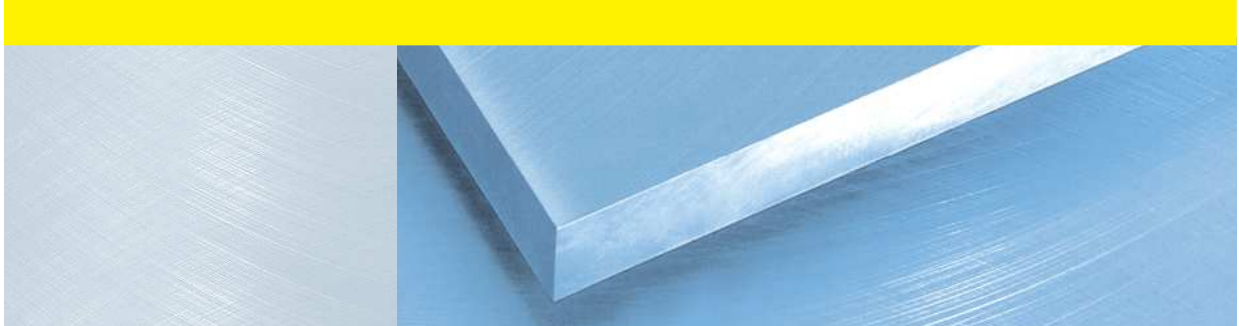


HABA Planalu N und G

EN AW-5083
EN AW-AIMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen: AIMg4.5Mn
Werkstoff-Nr.: 3.3547
Zustand: H111

Alu-Walzplatten

auf Mass zugeschnitten



Ausführungen Planalu N und G

Dicke

walzroh EN 485-3/4

Parallelität

EN 485-3/4
($\leq 0.2/100$)

Ebenheit

EN 485-3/4

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3
Schnittkanten entgratet

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+ 0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Planalu G

ist zusätzlich spannungsarm
geglüht

Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig
Schutzanodisieren: sehr gut
Anstrich, Beschichten: gut
Galvanische Beschichtung: gut
Chemisch Vernickeln: sehr gut

Hinweise

HABA Planalu N und G lassen sich
sehr gut spanend bearbeiten.
Werkzeuge für Alu-Bearbeitung
verwenden, Schnittgeschwindigkeit
>2000 m/Min.
Gewinde werden vorteilhaft mit
Gewindeformer hergestellt.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 255-350 (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2}$ ≥ 105 (N/mm²)
typischer Wert 140-200 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 12 %
typischer Wert 17-22%

Brinellhärte

(HBS) ≥ 70

Dichte

2.66 kg/dm³

E-Modul

~ 70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

$24.2 \times 10^{-6}/K$

Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/ Ω mm²

Zustand

H111 (weich)

Chemische Zusammensetzung

Mg	4.0-4.9 %	Cu	≤ 0.10 %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	≤ 0.15 %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	≤ 0.25 %
Fe	≤ 0.40 %	Andere Elemente einzeln < 0.05 % zusammen < 0.15 %	
Si	≤ 0.40 %	Rest Alu	

Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tiefemperaturtechnik

Anwendungen

Grundplatten
Rundschnitttische
Seitenwände
Schäum- und Musterformen
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art

Eigenschaften

gleichbleibende Festigkeit im
Kern dicker Platten
gute Bearbeitbarkeit
gute Formstabilität
gute Schweißbarkeit nach
MIG/WIG-Verfahren
ausgezeichnete Korrosionsbe-
ständigkeit gegen Witterung und
Meerwasser
hohe Zähigkeit und Dehnung

