

# HABA Alu7075

Walzrohe oder gefräste, hochfeste  
Aluminium-Walzplatten auf Mass zugeschnitten

DIN-Werkstoff Nr.	3.4365
Bezeichnung	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu
Kurzzeichen	AlZnMgCu1.5
Zustand	T6/T651

Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke  
Toleranz  
Schutzfolie  
Karton  
Parallelität  
Ebenheit

## GEFRÄSTE ZUSCHNITTE

gefräst Ra0.8 (N6)  
+/-0.1 mm  
einseitig  
einseitig  
≤0.1 mm  
≤0.2 mm

## WALZROHE ZUSCHNITTE

Dicke  
Toleranz  
Parallelität  
Ebenheit

walzroh  
EN 485-3/4  
≤1 mm auf Platte oder ≤0.2/100 mm  
oder EN 485-3/4  
≤0.5 mm oder EN 485-3/4

## GEFRÄSTE UND WALZROHE ZUSCHNITTE

Länge/Breite  
HABA-Standardtoleranz  
Kundenspezifische Toleranz

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3  
Nennmass +0.8/+0.3 mm  
in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Dicke (mm)		<50	50-100	>100
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥500	≥480-500	≥400
Streckgrenze	R <sub>p0.2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥450	≥390-430	≥280
Bruchdehnung	(L <sub>o</sub> = 5 d <sub>o</sub> )			
	A <sub>5</sub>	3-8%	≥2%	≥2%
Brinellhärte (HBS)		≥140	≥130	≥120
Dichte		2.81 kg/dm <sup>3</sup>		
E-Modul		~71.000 N/mm <sup>2</sup>		
Wärmeleitfähigkeit		130-160 W/mK		
Wärmeausdehnungskoeffizient		23.4 x 10 <sup>-6</sup> /K		
Elektrische Leitfähigkeit		19-23 m/Ω mm <sup>2</sup>		
Zustand	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.10-2.90 %	Kupfer	Cu	1.20-2.00 %
Mangan	Mn	≤0.30 %	Titan	Ti	≤0.20 %
Chrom	Cr	0.18-0.28 %	Zink	Zn	5.10-6.10 %
Eisen	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.25 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Rest		≤0.15 %

## MATERIAL IM EINSATZ

Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Flugzeugbau

## ANWENDUNGEN

Grundplatten  
Formplatten  
Stanzblöcke  
mechanisch bearbeitete Bauteile  
jeglicher Art

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Schweisbarkeit	bedingt
Festigkeit	sehr hoch
Härte	sehr hoch

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	ungeeignet
Schutzanodisieren	gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	gut

## HINWEISE

Abfallende Festigkeit und Härte im Kern dicker Platten.  
Ab ca. 150 mm ausweichen auf G-Alu340 oder eine naturharte 5083 Platte.

