

# HABA G-AIMg3

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten  
auf Mass zugeschnitten

HABA G-AIMg3 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Das spezielle Giessverfahren und die anschließende Wärmebehandlung sind für das homogene Gefüge ausschlaggebend und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung diese Eigenschaften.

## AUSFÜHRUNGEN

(Auf Anfrage)

Dicke

Toleranz

Dicke

Toleranz

Schutzfolie

Parallelität

Ebenheit

Länge/Breite

HABA-Standardtoleranz

Kundenspezifische Toleranz

## GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N11)

+1/0mm

## FEINGEFÄSTE ZUSCHNITTE

feingefräst Ra0.8 (N6)

+/-0.1 mm

beidseitig

≤0.1 mm

≤0.2 mm

## GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

mit Kreissäge

geschnitten Ra3.2-6.3

Nennmass +0.8/+0.3 mm

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit  $R_m$  190-230 (N/mm<sup>2</sup>)

Streckgrenze  $R_{p0.2}$  ≥80 (N/mm<sup>2</sup>)

Bruchdehnung ( $L_o = 5 d_o$ )  $A_5$  6-10 %

Brinellhärte (HBS) ~50

Dichte 2.66 kg/dm<sup>3</sup>

E-Modul ~70.000 N/mm<sup>2</sup>

Wärmeleitfähigkeit 140-160 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient  $24 \times 10^{-6}/K$

Elektrische Leitfähigkeit 20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

Zustand homogenisiert

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.60-3.60 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	≤0.50 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	≤0.30 %	Zink	Zn	≤0.20 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3535
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5754 EN AW-AIMg3
Kurzzeichen	AIMg3
Zustand	homogenisiert

## MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau

Vorrichtungsbau

Prototypenbau

Maschinenbau

## ANWENDUNGEN

Grundplatten

Rundschaltschleife

Seitenwände

mechanisch bearbeitete Maschinen-

bauteile jeglicher Art

dekorativ eloxierbare Komponenten

jeglicher Art

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit sehr gut

Formstabilität sehr gut

Schweißbarkeit (WIG, MIG) gut

Witterungbeständigkeit sehr gut

Meerwasserbeständigkeit sehr gut

Technisch eloxierbar sehr gut

Dekorativ eloxierbar sehr gut

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren sehr gut

Schutzanodisieren sehr gut

Anstrich, Beschichten gut

Galvanische Beschichtung sehr gut

Chemisch Vernickeln sehr gut

## HINWEISE

HABA G-AIMg3 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

