

HABA G-Alu25 eloxtop

Gefräste Aluminium-Gussplatten | auf Mass zugeschnitten

G-Alu25 eloxtop ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA Werksnormen. Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für die hervorragenden Eigenschaften, homogenes Gefüge, sowie die Gas- und Vakuumdichtheit. Die hohe Gefügegüte stellt gute Ergebnisse bei der Oberflächenveredelung sicher.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	beidseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	250 - 290 (MPa)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	115 - 135 (MPa)
Bruchdehnung	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	>15 %
Brinellhärte	(HBS)	70 - 75
Dichte		2.66 kg/dm ³
E-Modul		~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/Ω mm ²
Zustand		homogenisiert und spannungsarmgeglüht (O3)

HINWEISE

HABA G-Alu25 eloxtop lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	homogenisiert (O3)

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tiefemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundscharltische
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen
mechanisch bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	gut
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund angemessener Prüfung. Wie alle anwendungstechnischen Empfehlungen stellen sie jedoch nur unverbindliche Hinweise ausserhalb unserer vertraglichen Verpflichtungen dar, für die wir keine Haftung übernehmen. Sie stellen insbesondere keine Eigenschaftszusicherungen dar und befreien den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung der von uns gelieferten Erzeugnisse auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck.

