HABA HC5754

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten auf Mass zugeschnitten

HABA HC5754 ist eine naturharte horizontal gegossene Aluminiumplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Das spezielle Giessverfahren und die anschliessende Wärmebehandlung sind für das homogene Gefüge ausschlaggebend und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung diese Eigenschaften.

AUSFÜHRUNGEN

(Auf Anfrage)

GESÄGTE ZUSCHNITTE	
Dicke	bandgesägt Ra25 (N11)
Toleranz	+1/0mm
FEINGEFRÄSTE ZUSCHNITTE	
Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	beidseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE	
Länge/Breite	mit Kreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	190-230 (N/mm²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥80 (N/mm²)
Bruchdehnung	($L_o = 5\ d_o$) A_5	≥12 %
Brinellhärte	(HBS)	~55
Dichte		2.66 kg/dm³
E-Modul		70.500 N/mm²
Wärmeleitfähigkeit		140-160 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10^{-6}/K
Elektrische Leitfähigkeit		17-23 m/Ω mm²
Zustand		homogenisiert und spannungsarmgeglüht, O3

HINWEISE

HC5754 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.60-3.60 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	≤0.50 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	≤0.30 %	Zink	Zn	≤0.20 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3535
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5754 EN AW-AlMg3
Kurzzeichen	AlMg3
Zustand	homogenisiert, O3

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Architektur

ANWENDUNGEN

Frontplatten
Gehäuse
Grundplatten
Seitenwände

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG,MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Technisch eloxierbar	sehr gut
Dekorativ eloxierbar	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	sehr gut
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	sehr gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

HABA HC5754 ist vorwiegend für dekorative Anwendungen geeignet.
Empfehlungen zum Anodisierprozess finden Sie in der HABA Eloxalfibel oder kontaktieren Sie Ihren Anodisierbetrieb.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

HABA Lösungen aus Platten

V. 2025_05_05