

# HABA G-ALU340

**GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN**  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von HABA G-Alu340**

G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern.

Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau



# GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Gussplatte, ähnlich:

EN AW-7021

Kurzzeichen: AlZn5.5Mg1

## HABA G-Alu340

### Ausführungen

#### Gesägte Zuschnitte

##### Dicke

bandgesägt Ra25 (N11)  
Toleranz +1/0 mm

##### Parallelität

≤0.3 mm

##### Ebenheit

≤0.5 mm

#### Feingefräste Zuschnitte

##### Dicke feingefräst ≤Ra0.8 (N6)

Toleranz +0.1/0 mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

##### Parallelität

≤0.05 mm

##### Ebenheit

≤0.2 mm

#### Gesägte und gefräste Zuschnitte

##### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

##### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

##### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

### Technische Spezifikationen

#### Zugfestigkeit

$R_m \geq 340$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 300$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5 \geq 5$  %

#### Brinellhärte

(HB)  $\geq 110$

#### Dichte

2.77 kg/dm<sup>3</sup>

#### E-Modul

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

#### Wärmeleitfähigkeit

110-120 W/mK

#### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}/K$

#### Elektrische Leitfähigkeit

20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

### Chemische Zusammensetzung

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Mg 0.70-1.30 %   | Si ≤0.10 %     |
| Mn 0.001-0.125 % | Cu ≤0.055 %    |
| Cr 0.003-0.25 %  | Ti 0.009-0.16% |
| Fe 0.095-0.20 %  | Zn 4.90-5.80 % |

### Hinweise

HABA G-Alu340 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

### Gasdichtigkeit

Eignet sich für Vakuumanwendungen bis 20 mbar.

### Material im Einsatz

Maschinenbau  
Sondermaschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Apparatebau

### Anwendungen

Grundplatten  
Rundschnitttische  
Tischplatten  
Schäum-, Tiefzieh-  
und Musterformen  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

### Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
sehr gute Formstabilität  
sehr gute Schweissbarkeit  
nach MIG/WIG-Verfahren  
gute Korrosionsbeständigkeit  
gegen Witterung und  
Meerwasser

### Oberflächenbehandlung

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Dekoratives Anodisieren:  | gut |
| Schutzanodisieren:        | gut |
| Anstrich, Beschichten:    | gut |
| Galvanische Beschichtung: | gut |
| Chemisch Vernickeln:      | gut |

