

# McBASIC

**GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN**  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von McBasic**

McBasic ist eine naturharte Gussplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Optimal geeignet für preissensitive Produkte in grösseren Mengen.

Apparatebau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Formenbau



# GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

**Gussplatte, ähnlich:  
EN AW-5083  
EN AW-AMg4.5Mn0.7  
Kurzzeichen: AIMg4.5Mn  
Werkstoff-Nr.: 3.3547  
Zustand: homogenisiert**

## McBasic

### Ausführung

**Dicke** feingefräst  $\leq Ra0.8$  (N6)  
Toleranz  $\pm 0.1$  mm  
beidseitig foliert

### Parallelität

$\leq 0.1$  mm

### Ebenheit

$\leq 0.4$  mm

### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

### HABA-Standardtoleranz

Nennmass  $\pm 1/0$  mm

### Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig  
Schutzanodisieren: sehr gut  
Anstrich, Beschichten: mässig  
Galvanische Beschichtung: gut  
Chemisch Vernickeln: sehr gut

### Hinweise

McBasic lässt sich gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit hoch, möglichst  $>2000$  m/Min.

Gewindeherstellung durch Gewindeformer zu empfehlen.

### Technische Spezifikationen typische Werte

#### Zugfestigkeit

$R_m \geq 250$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 115$  (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

#### Brinellhärte

(HBS)  $\geq 70$

#### Dichte

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

#### E-Modul

$\sim 70.000$  N/mm<sup>2</sup>

#### Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

#### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}/K$

#### Zustand

homogenisiert

### Chemische Zusammensetzung

Mg 4.0-4.9 %	Cu $\leq 0.10$ %
Mn 0.4-1.0 %	Ti $\leq 0.15$ %
Cr 0.05-0.25 %	Zn $\leq 0.25$ %
Fe $\leq 0.40$ %	Andere Elemente einzeln $\leq 0.05$ % zusammen $\leq 0.15$ % Rest Alu
Si $\leq 0.40$ %	

### Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Tieftemperaturtechnik

### Anwendungen

Grundplatten  
Rundscharltische  
Seitenwände  
mechanisch bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art

### Eigenschaften

gute Bearbeitbarkeit  
gute Formstabilität  
gute Schweißbarkeit nach MIG/WIG-Verfahren  
ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser

