

# HABA EC80

Einsatzstahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Werkstoff Nr.	1.7131
Stahl-Art	Einsatzstahl
Bezeichnung	16MnCr5

Normalisierter und zusätzlich spannungsarm geglähter Einsatzstahl mit sehr guter Bearbeitbarkeit und hoher Formstabilität.

Geeignet für Maschinenbauteile, wie Zahnräder und Getriebeteile, mit einer harten, verschleissfesten Oberfläche und einem zähen Kern.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz	+0.4/+0.3 mm
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.15 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra6.3-12.5
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm
Oberflächenveredelung	Sämtliche metallischen und nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	$R_m$	ca. 700 (N/mm <sup>2</sup> )
Streckgrenze	$R_e$	ca. 550 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung	( $L_0 = 5 d_0$ ) $A_5$	9-11 %
Kerbschlagarbeit	$A_V$ (J)	≥34
Brinellhärte	HB	138-187
Dichte		7.85 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul		~210 kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		11-14 (10 <sup>-6</sup> /K)

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	0.14-0.19 %	Chrom	Cr	0.80-1.10 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	1.00-1.30 %	Nickel	Ni	-
Phosphor	P	≤0.035 %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	≤0.035 %	Stickstoff	N	-

## MATERIAL IM EINSATZ

Maschinenbau  
Sondermaschinenbau  
Formenbau  
Prototypenbau  
Vorrichtungsbau  
Werkzeugbau  
Anlagenbau  
Apparatebau

## ANWENDUNGEN

Schieber  
Zahnräder  
Pleuel  
Gleitstangen  
Vorrichtungsgundplatten  
Spann- und Lochraster-Systeme  
Biegebalken  
Abkantwerkzeuge

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Härtbar	Einsatzhärten Nitrieren

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

