

# HABA PLANSTAHL

Edelbaustahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Werkstoff Nr.	1.0577
Stahl-Art	Edelbaustahl
Bezeichnung	S355J2+N

Normalisierter, zum Schweißen gut geeigneter Edelbaustahl, für einfachere Maschinenbauteile. Planstahl gelangt vorwiegend im allgemeinen Maschinen-, Fahrzeug- und Werkzeugbau zur Anwendung.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz	+0.3/0 mm
Parallelität	≤0.1 mm
Ebenheit	≤0.3 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra6.3-12.5
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +1.0/0 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm
Oberflächenveredelung	Sämtliche metallischen und nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	$R_m$	470-630 (N/mm <sup>2</sup> )
Streckgrenze	$R_{eH}$	295-355 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung	( $L_0 = 5 d_0$ ) $A_5$	17-22 %
Kerbschlagarbeit	$A_V$ (J)	≥27, Prüftemp. -20°C
Dichte		7.85 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul		~210 kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		11-14 (10 <sup>-6</sup> /K)

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	≤0.20 %	Chrom	Cr	-
Silizium	Si	≤0.55 %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	≤1.60 %	Nickel	Ni	-
Phosphor	P	≤0.035 %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	≤0.035 %	Stickstoff	N	-

## MATERIAL IM EINSATZ

Apparatebau  
Vorrichtungsbau  
Formenbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau

## ANWENDUNGEN

Grundplatten  
Montageplatten  
Tischplatten  
Formteile

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	gut
Schweisbarkeit	gut

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

